

一般资料

底盘与发动机编号	1-2
识别号码的位置	1-4
警告/注意事项标签位置	1-5
举升与支撑点	1-7
牵引	1-8
准备工作	1-10
缩写	1-16

一般资料

底盘与发动机编号

车架号

LHG RB1 8 4 0 5 2 200001

a b c d e f g h

- a. 制造商、车辆类型与结构
LHG: 广州本田汽车有限公司
- b. 生产线、车身与发动机型号
RB1: 奥德赛/K24A4
- c. 车身类型与变速箱类型
8: 4门旅行车/5速自动
- d. 车辆等级(系列)
4: EXI
5: EXI-B
7: VTI
8: VTI-B
- e. 固定代码
- f. 车型年款
5: 2005
- g. 制造厂代码
2: 中国广州工厂
- h. 系列号

变速箱编号

MFKA - 1000001

a b

- a. 变速箱类型
MFKA: 5速自动
- b. 系列号

发动机编号

K24A4 - 1000001

a b

- a. 发动机类型
K24A4: 2.4升DOHC(双顶置凸轮轴)
i-VTEC(智能可变气门正时及气门升程电子控制装置)顺序多点燃油喷射发动机
- b. 系列号

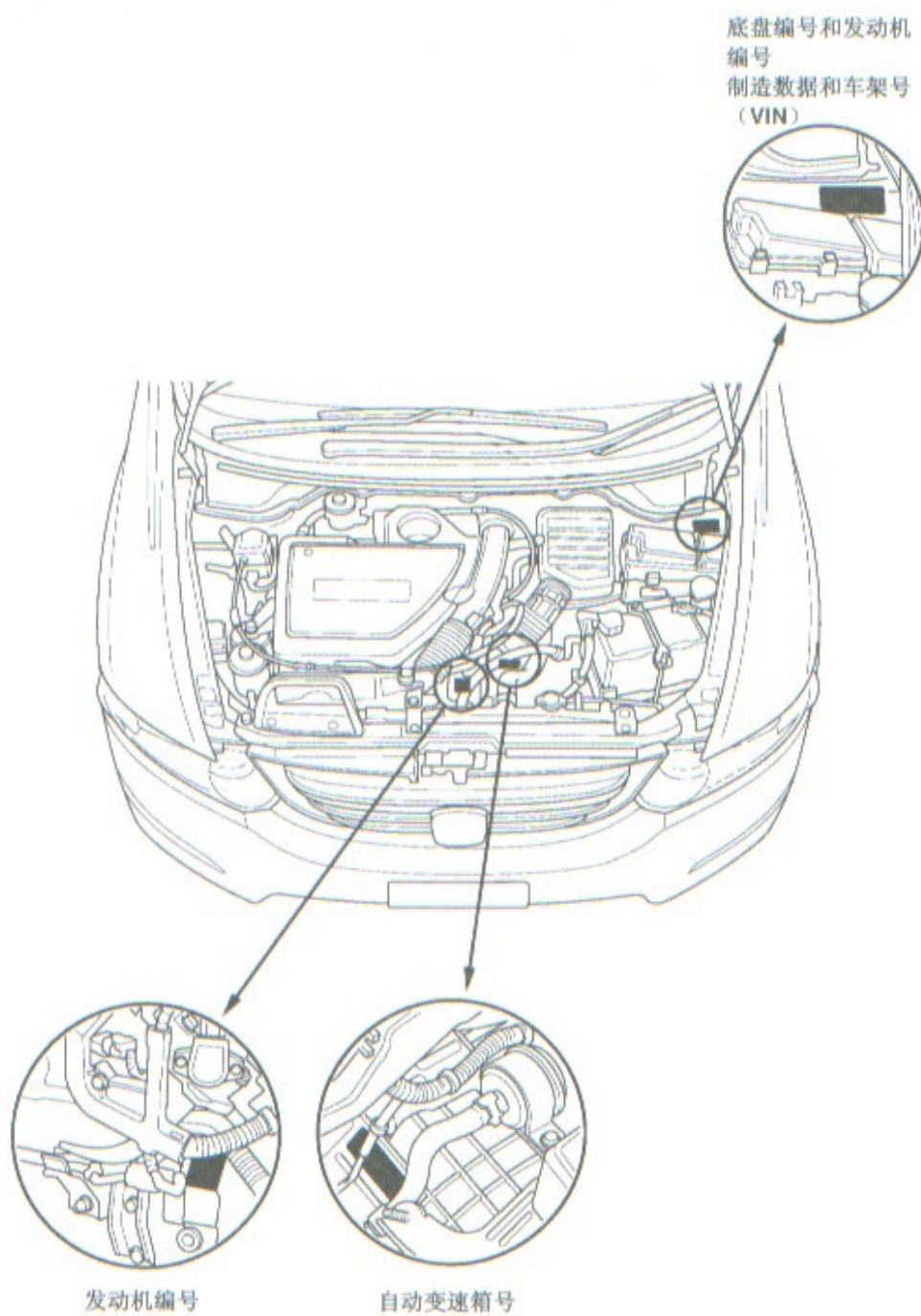


适用区域代码列表

适用区域代码	变速箱类型	等级名称	发动机类型	制造商名称
KQ	5AT	EXi, EXV	K24A4	本田技研株式会社
KU		EX, EX-H, EX-M, EXV, EXV-H, EXV-M		

一般资料

识别号码的位置

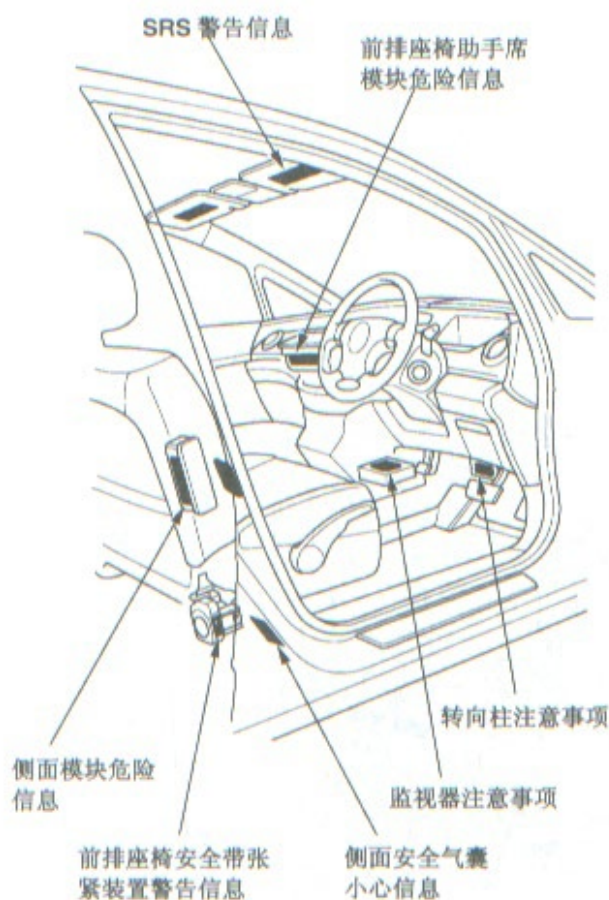




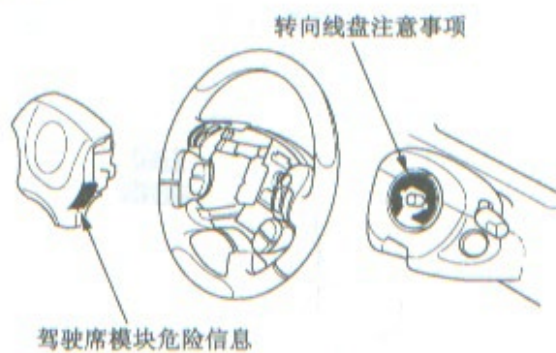
警告/注意事项标签位置

注：图中所示为右方驾驶（RHD）车型，左方驾驶（LHD）车型与此类似。

乘客室：



方向盘：



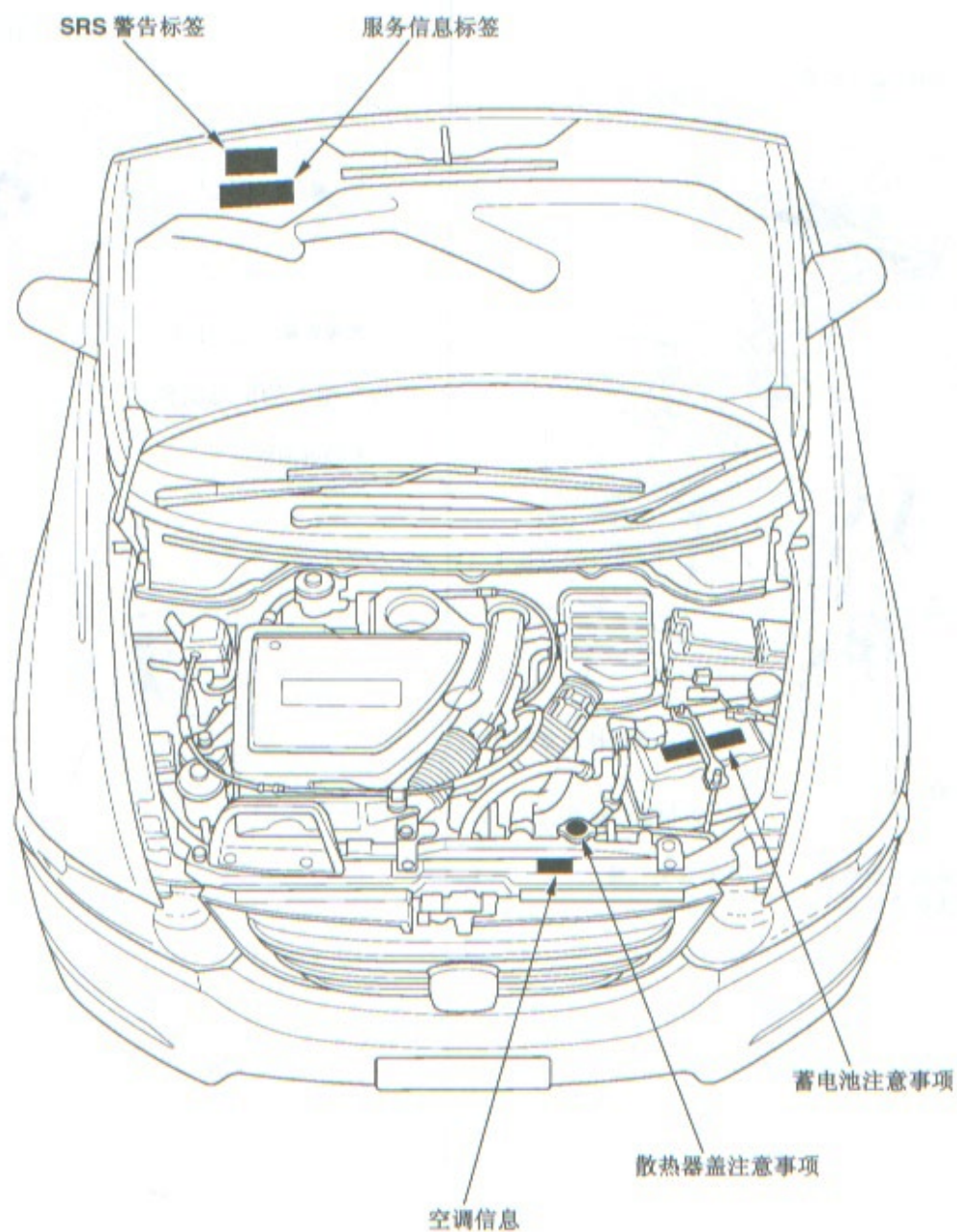
某些车型上的后部组件：



(续)

一般资料

警告/注意事项标签位置 (续)



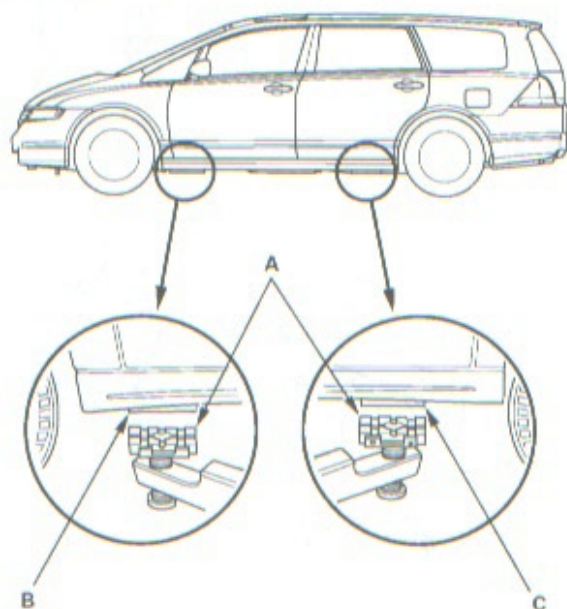


举升与支撑点

注：如果需要从车辆后部卸下笨重部件，如悬架或燃油箱，则需要首先用一个高的安全支承架，将车辆的前部支撑好。如果车辆后部拆下较大重量的部件，则会改变重心位置，从而导致提升器上的车辆发生前倾。

车架举升机

1. 将举升机的举升块（A）或安全支承架置于车辆前支撑点（B）和后支撑点（C）。



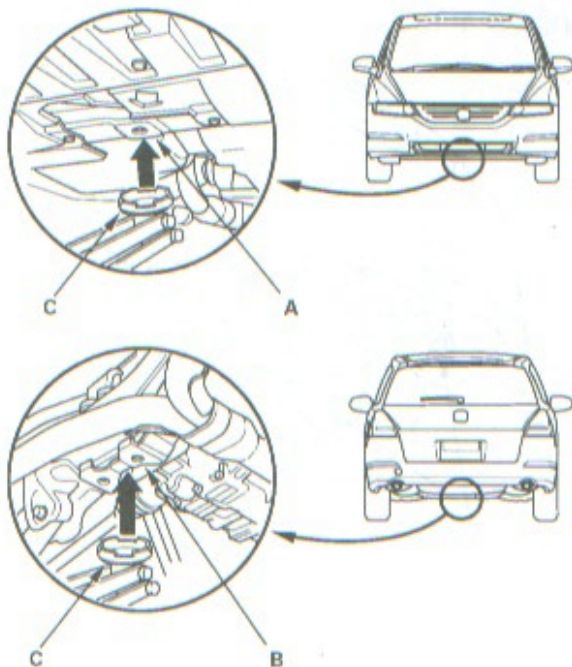
2. 将举升机提高几英寸，然后轻轻摇动车辆，以确认得到可靠支撑。
3. 将举升机提高至最高高度，然后，检查举升点与举升块之间的接触是否牢靠。

安全支承架

将车辆支撑在安全支承架上时，与使用车辆提升器时一样，应使用支撑点（B 和 C）。在车上或车底下作业时，如果只由一个千斤顶支持，一定要使用安全支承架。

千斤顶

1. 如果要举升车辆前部，则打下驻车制动器。如果要举升车辆后部，若是自动变速箱车辆，则将换挡杆排到 P（驻车）位置。
2. 把未被举升的车轮用楔块楔好。
3. 把千斤顶放在前千斤顶支座（A）或后千斤顶支座（B）下，将千斤顶支座与千斤顶举升平台（C）对中，然后，把车辆举升到足够高度，以便在下面安放安全支撑。



4. 把安全支撑放在支撑点下，调节安全支撑，使被支撑后的车辆能保持水平。
5. 把车辆降低，放在支撑架上。

一般资料

牵引

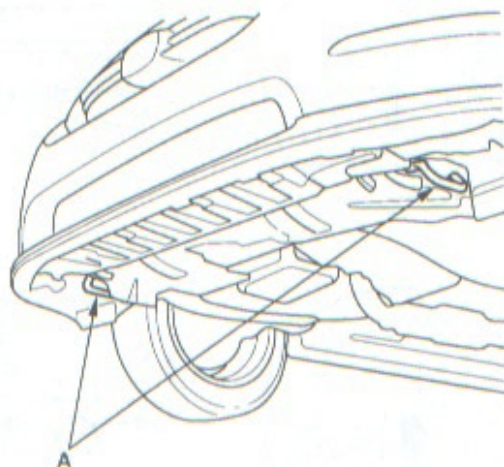
在需要拖动车辆时，应使用专业的牵引服务。千万别仅仅通过绳索或链条把车辆直接挂在车后。那样极其危险。

紧急牵引

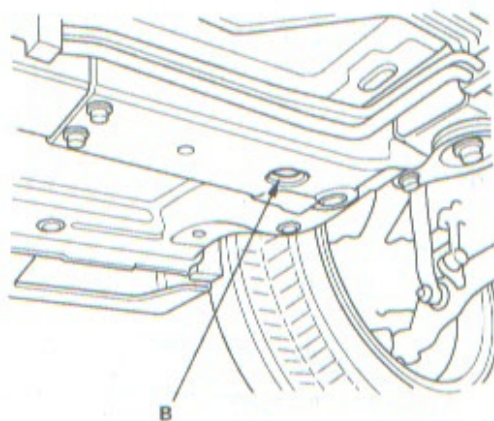
牵引车辆有三种常见方法。

平板设备 — 作业人员将车辆装载到卡车上，这是运送车辆的最佳方法。

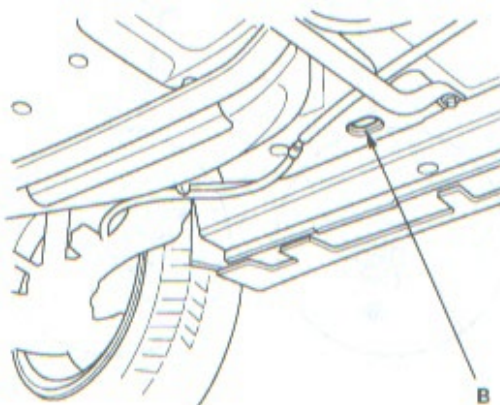
为便于使用平板设备运输，车辆上安装了一个牵引钩（A）和拴系钩槽（B）。牵引钩与绞盘一起使用，用以将车辆拉至卡车上。而拴系钩槽则用以将车辆固定在卡车上。



前:



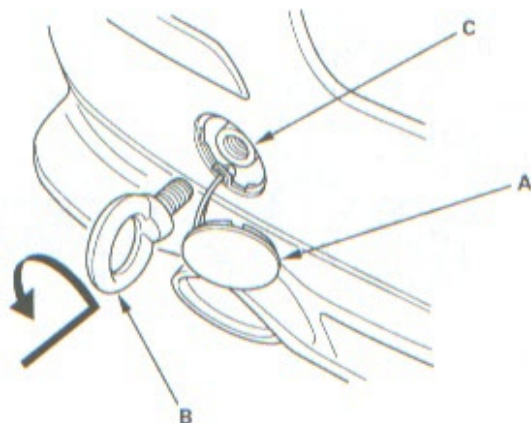
后:





牵引钩的安装

1. 卸下后保险杠上的盖（A）。



2. 从工具套件上卸下牵引钩（B）。
3. 将牵引钩旋入保险杠上的螺栓孔（C），用手将其拧紧。

车轮提升设备 牵引卡车用两只旋转臂，从轮胎(前或后)下面将其提离地面。另外两只车轮仍在地面上。

吊钩型设备 — 牵引卡车采用端部带钩的钢丝绳。钩子缠绕在车架或悬架部件上，钢丝绳把车辆的一端拉离地面。如果试图采用这种方法，车辆的悬架和车身可能会严重受损。

如果车辆无法用平板运输，则应将前轮提离地面进行牵引。如果因为损坏，牵引车辆时前轮必须着地，并做如下工作：

自动变速箱

- 松开驻车制动器。
- 起动发动机，然后排挡到N位置。
- 关闭发动机。

建议车辆拖行距离不要超过80km（50 miles），并将行驶速度保持在55 km/h（35 mph）以下。

注意

- 拖动车辆时，牵引操作不当会损坏变速箱。请严格按上述步骤进行。如果无法换档或无法启动发动机，则必须用平板卡车运送。
- 试图通过保险杠来提升或拖动车辆，将会造成严重损坏。保险杠并非设计用来承受车辆重量的。

一般资料

准备工作

一般资料

▲小心

在工作过程中，务必遵守所有安全预防措施。

- 用洁净的布或聚乙烯罩盖好所有漆面和座椅，以防灰尘和划痕。



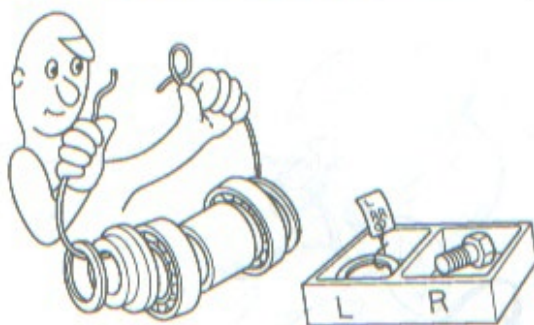
- 工作时注意安全，注意力要集中。在前轮或后轮被提起后，应可靠地楔住其它未提起的车轮。如果同时参与工作的有两个或多个人员，则相互间应尽可能多沟通。除非车间或工作区通风良好，否则，不得让发动机运转。



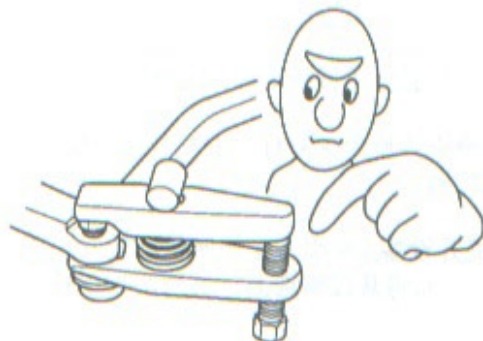
- 在卸下或拆解零件前，必须仔细对其进行检查，以便将需要维修的部分隔离出来。请遵守本手册中给出的所有安全说明与预防措施，并按正确的步骤进行操作。



- 将所有卸下的零件，按次序放在零件架上，以便随后能够按原始顺序重新组装好

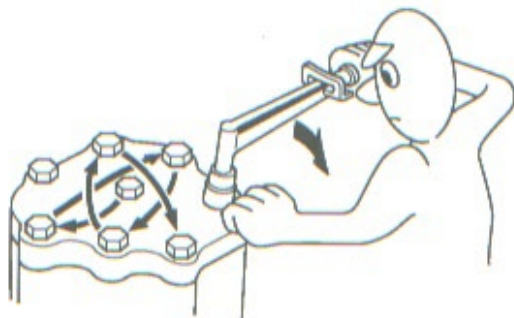


- 按要求使用专用工具。



- 零部件必须按规定维护标准中的正确拧紧力矩进行组装。

- 在拧紧一组螺栓或螺母时，应先从中心部位或大直径螺栓开始，并且，在拧紧时，应按交叉位置分两步或多步完成。

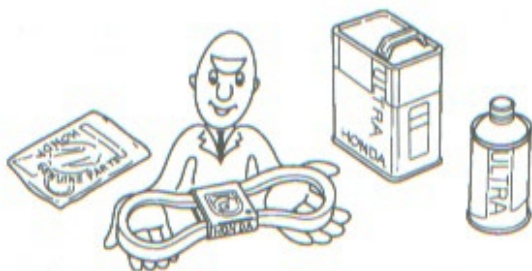




- 在重新组装时，应使用新的填料、垫圈、O形密封圈和开口销。
- 需要更换的零部件不得继续使用。必须予以更换。



- 使用广州本田零件和润滑剂或等效产品。零部件继续使用时，必须经过仔细检查，确保其没有损坏或变质，并处于良好的使用状态。

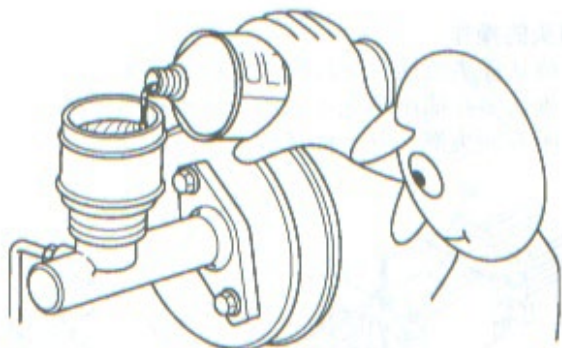


- 零部件应按要求涂敷或加注规定的润滑脂（见3-2页）。在拆卸时，使用溶剂清洗卸下的零件。

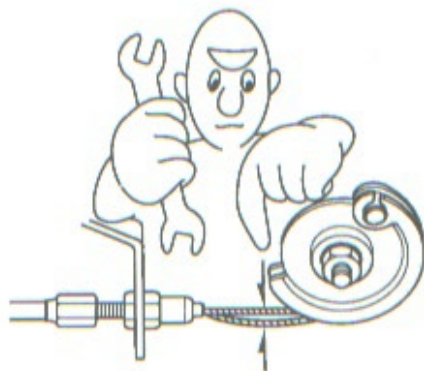


• 制动液和液压元件

- 在向系统中补充液体时，需要特别小心，以防灰尘、污物进入系统。
- 不得将不同品牌的液体混合使用，它们之间可能不相容。
- 排放出的制动液，不可重复利用。
- 因为制动液会损伤漆面或树脂表面，所以，要特别注意不要溅到类似材料表面上。如果意外溅出，应立即用水或温水予以冲洗。
- 在断开制动软管或制动管后，应塞住开口，确保制动液不会流失。
- 所有拆卸的零件均必须用洁净的制动液进行清洗。用压缩空气吹扫所有孔与通路。
- 避免卸下的零件接触空气携带的灰尘和摩擦物质。
- 在组装前，检查并确认零件是洁净的。



- 除非另有规定，否则，应避免将油或脂涂到橡胶零件或管路上。
- 组装时，应检查每一零件的安装是否正确，工作是否正常。



（续）

一般资料

准备工作（续）

电气故障检修说明

故障检修前

1. 检查保险丝/继电器盒内的适用保险丝。
2. 检查电池是否损坏、充电状态以及是否洁净，并紧固插头。

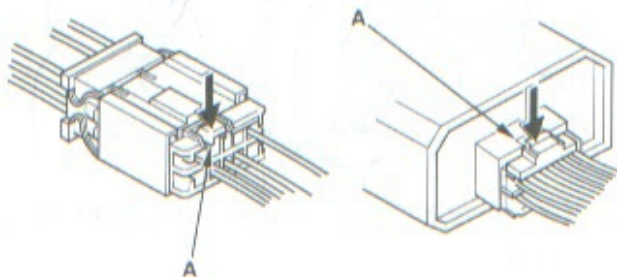
注意

- 不要对蓄电池进行快速充电，除非蓄电池地线已经断开，否则，将会破坏交流二级管。
- 不要试图在地线连接松弛的情况下启动发动机，否则将严重破坏线路。

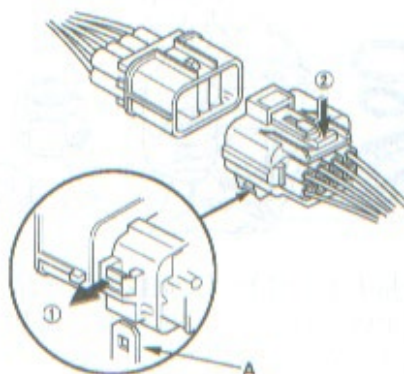
3. 检查传动皮带张紧度。

插头的操作

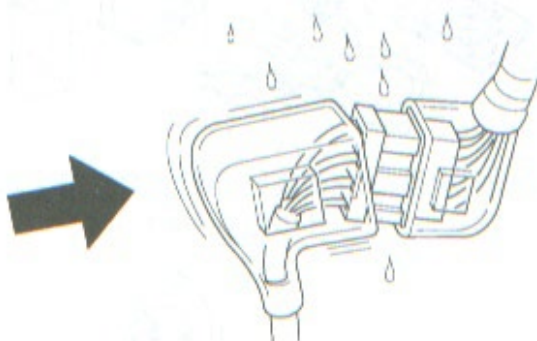
- 确认插头清洁且导线端子无松动。
- 确认多孔插座填充了油脂（防水插头除外）。
- 所有插头都具有下推释放型锁（A）。



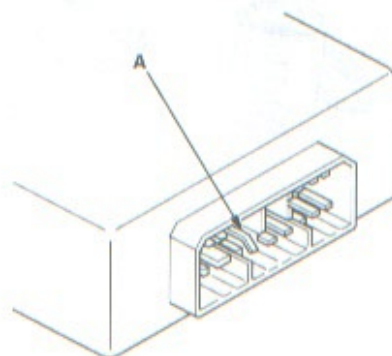
- 某些插头的侧面带有一个夹子，用于将插头固定到位于车身或另一部件上的固定座上。这种夹子采用拉式锁。
- 某些安装好的插头不能断开连接，除非您首先松开卡锁，并将它从支架（A）上拆下。



- 千万不要试图通过拉扯导线来断开插头；而应该拉动插头本身。
- 务必重新装好塑料盖。

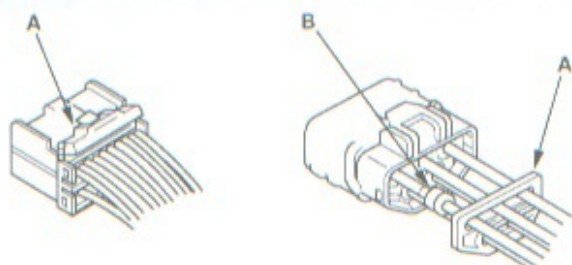


- 在连接插头前，确认端子（A）处于正确位置，且没有弯曲。

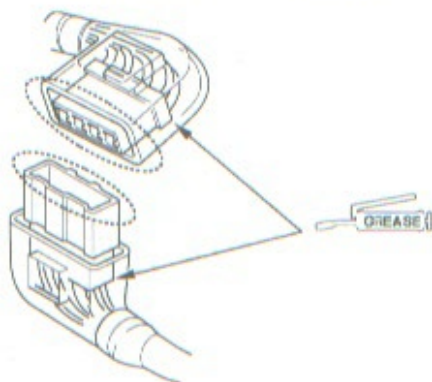




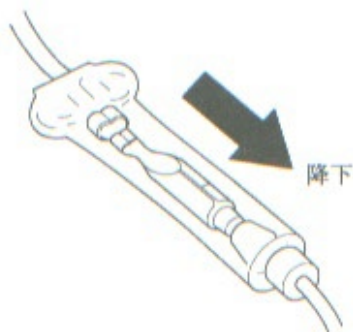
- 检查定位器 (A) 和橡胶密封圈 (B) 是否松动。



- 某些插头的背面填充了油脂。如有必要，添加润滑脂。如果润滑脂被污染，将其更换掉。

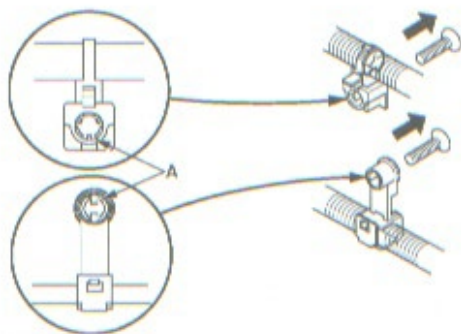


- 完全插入插头，并确认其被安全锁定。
- 将导线安放好，使盖的开口端朝下。

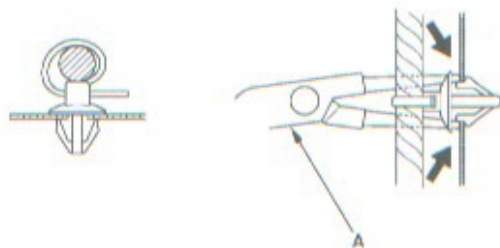


导线和线束的处理

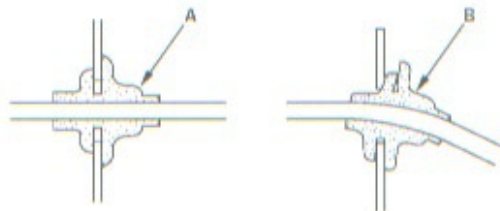
- 使用它们各自的导线绑带，将导线或线束牢固地固定在框架的指定位置上。
- 小心拆除线夹，不得损坏锁扣 (A)。



- 将夹钳 (A) 滑入夹座的下方，并以一定的角度穿过小孔，然后夹紧膨胀耳，以松开线夹。



- 线束固定夹安装完毕后，确认线束不会与任何运动部件相干涉。
- 让线束远离排气管及其它热零件，远离支架和孔的锐边，远离暴露在外的螺钉和螺栓。
- 将护孔环正确地安装到它们的槽中 (A)。请不要使护孔环扭曲 (B)。



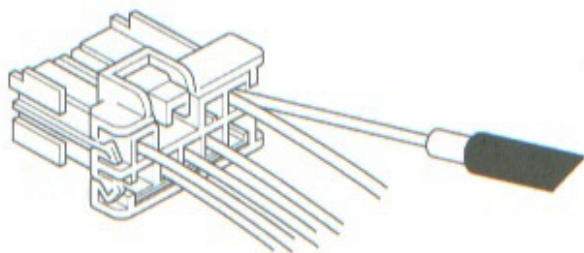
(续)

一般资料

准备工作（续）

测试与修理

- 请不要使用绝缘层破损的导线或线束。将破损导线或线束更换，或用电工胶带包住破损区域。
- 零件安装完成后，请确认没有将导线夹在它的下面。
- 当使用电工测试工具时，请遵照厂家的说明书及本手册的说明进行操作。
- 如果可能的话，将测试仪的探针从导线侧插入（防水插头除外）。



- 使用锥形头探针。



- 参考广州本田端子工具包中的使用说明书，来识别并更换插头的端子。

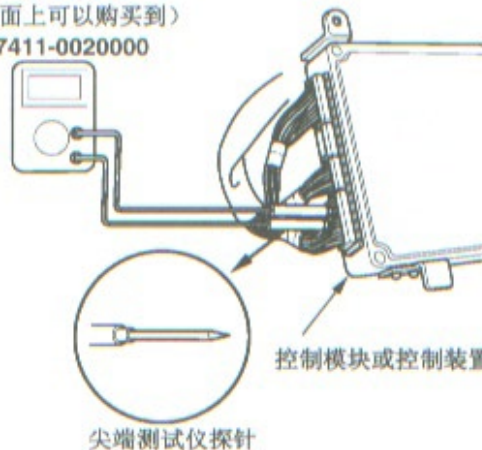
小心

- 刺穿导线绝缘层会导致电气连接不良或间歇性连续故障。
- 在插头处进行测试时，用测试探针从发动机舱内线束插头的插头侧接触端子。

测试插接座时，用探针轻轻接触即可，不得将探针插入。

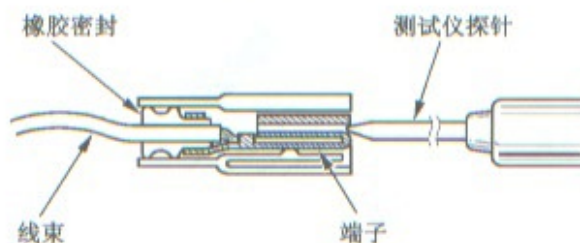
在检查任何控制模块或单元的插头端子时，应轻轻地将尖的测试探针从导线侧面插入插头，直至与导线的端子端面接触为止。

数字电路测试仪
(市面上可以购买到)
或 07411-0020000



控制模块或控制装置

尖端测试仪探针





故障检修 5 步法

1. 核查故障

接通故障电路中所有元件的电源，以核查客户的故障描述。注意症状。在没有确定故障部位前，不要开始拆卸或测试。

2. 图表分析

查阅原理图，以确认故障电路。从电源开始，沿电流路径，索查各组件，直至接地，以此确定回路的工作原理。如果有若干个回路同时出现故障，则很可能是由保险丝或接地引起的。

基于症状以及对回路工作原理的理解来识别造成故障的一个或多个原因。

3. 通过回路测试来隔离故障，进行电路测试，以检查步骤 2 中所做的诊断，要记住，符合逻辑而又简明的步骤是有效排除故障的关键。首先测试最有可能导致该故障的原因。尝试在容易接近的部位进行测试。

4. 排除故障

一旦故障被识别，立即进行维修。维修时，应使用正确的工具，并按安全的操作步骤来进行。

5. 确认电路工作正常

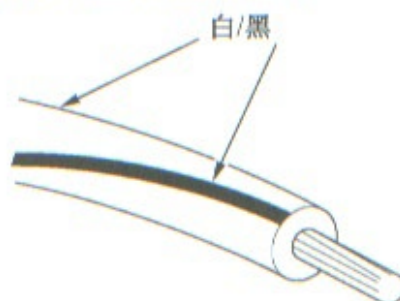
在所有工作模式下，接通已维修过的回路中的所有组件，确认已排除整个故障。如果故障是一只熔断的保险丝，则必须测试该保险丝连接的所有回路。确认没有新的问题出现并且最初的问题不再重新发生。

导线颜色代码

电路图中使用如下缩写来标识导线颜色：

WHT	白色
YEL	黄色
BLK	黑色
BLU	蓝色
GRN	绿色
RED	红色
PNK	粉色
BRN	棕色
GRY	灰色
PUR	紫色
LT BLU	淡蓝色
LT GRN	淡绿色

导线绝缘层带有一种颜色或一种颜色夹有另一种颜色的条纹。第二种颜色为条纹。



一般资料

缩写

维修手册中可能用到的汽车缩写列表。

ABS	防抱死制动系统
A/C	空调、空调器
ACL	空气滤清器
A/F	空燃比
ALR	自动锁止收紧器
ALT	交流发电机
AMP	安培
ANT	天线
API	美国石油协会
APP	加速踏板位置
APPROX.	近似、大约
ASSY	组装、总成
A/T	自动变速箱
ATDC	上止点后
ATF	自动变速箱油
ATT	附件
AUTO	自动
AUX	附件
BARO	大气压力
BAT	蓄电池
BDC	下止点
BTDC	上止点前
CARB	化油器
CAT 或 CATA	催化转化器
CD	光盘
CHG	充电
CKF	曲轴转速波动
CKP	曲轴位置
CLV	计算负载值
CMP	凸轮轴位置
CO	一氧化碳
COMP	完整的
CPB	离合器压力回行
CPC	离合器压力控制
CPU	中央处理器
CVT	无级变速箱
CYL	气缸、油缸
CYP	气缸位置
DIFF	差速器
DLC	数据传输插头
DOHC	双顶置凸轮轴
DOT	运输部
DPI	双点燃油喷射
DPSF	双联泵系统液
DTC	故障诊断代码
EBD	电子制动分配
ECM	发动机控制模块

ECT	发动机冷却液温度
EGR	废气再循环
ELD	电气负载检测器
EPR	蒸发器压力调节器
EPS	电动转向
EVAP	蒸发排放
EX	排气
F	前
FIA	燃油喷射气
FL	左前
FP	燃油泵
FR	右前
FSR	失效保护继电器
FWD	前轮驱动
GAL	加仑
GND	接地
GPS	全球定位系统
H/B	溜背式(车身)
HBA	液压制动助力
HC	碳氢化合物
HDS	本田诊断系统
HID	高强度放电
HO2S	加热氧传感器
HVAC	加热器和空调
IAB	进气旁通
IAC	怠速空气控制
IACV	怠速空气控制阀
IAR	进气共鸣腔
IAT	进气温度
ICM	点火控制模块
ID	标识
ID 或 I.D.	内径
IG 或 IGN	点火
IMA	怠速混合气浓度调节
IMMOBI.	一体式电机辅助系统
IN	防起动装置
INJ	进气
INT	喷射
INT	间歇性
IQA	燃油器数量调节装置(柴油车型)
KS	爆震传感器
L	左
L/C	锁止离合器
LCD	液晶显示屏
LED	发光二极管
LEV	低排放车辆
LF	左前



LH	左侧驾驶	SEC	秒、第二
LHD	左侧驾驶型	SOHC	单顶置凸轮轴
LR	左后	SOL	电磁线圈
LSD	限滑式差速器	SPEC	技术参数
L4	直列四缸（发动机）	S/R	天窗
MAP	歧管绝对压力	SRS	辅助安全保护系统
MAX.	最大值	STD	标准
MBS	主制动系统	SW	开关
MCK	电机检查	T	扭矩
MCU	力矩控制装置	TB	节气门体
MICS	多路集成控制系统	T/B	正时皮带
MICU	多路集成控制装置	TC	液力变扭器
MIL	故障指示灯	TCM	变速箱控制模块
MIN.	最小值	TCS	牵引力控制系统
MPI	多点燃油喷射	TDC	上止点
MTF	手动变速箱油	TFT	薄膜晶体管
M/S	手动转向	T/N	工具号
M/T	手动变速箱	TP	节气门位置
NOx	氮氧化合物	TWC	三元催化转化器
OBD	车载诊断	VC	粘性耦合器
O2S	氧传感器	VIN	车架号
OD 或 O.D.	外径	VSS	车速传感器
OPDS	乘员位置检测系统	VTEC	可变气门正时及气门升程电子控制装置
PAIR	脉冲辅助空气喷射	VVIS	可变容积进气系统
PCM	动力系统控制模块	V6	V 形发动机，6 缸（发动机）
PCV	曲轴箱强制通风装置	W	装备
PDU	动力传动装置	W/O	未装备
PGM-FI	程序控制燃油喷射	WOT	节气门全开
PGM-IG	程序控制点火	2WD	两轮驱动
PH	压力过高	4WD	四轮驱动
PL	指示灯或压力过低	4AT	4 速自动变速箱
PMR	泵电机继电器	5AT	5 速自动变速箱
P/N	零件号	5MT	5 速手动变速箱
PRI	主、前置	6MT	6 速手动变速箱
P/S	动力转向	P	驻车档
PSF	动力转向液	R	倒档
PSP	动力转向压力	N	空档
PSW	压力开关	D4	自动 4 档（从 1 档至 4 档）
Qty	数量	D3	自动 3 档（从 1 档至 3 档）
R	右	D	行车档
REF	参考	M	手动模式
RH	右手驾驶	S	第 2 档
RHD	右侧驾驶型	L	低速
RL	左后	O/D	超速档
RON	理论辛烷值	1ST	1 档（齿轮）
RR	右后	2ND	2 档（齿轮）
SAE	汽车工程师协会	3RD	3 档（齿轮）
SCS	维修检查信号	4TH	4 档（齿轮）
		5TH	5 档（齿轮）
		6TH	6 档（齿轮）